

## Vorstellung des Studienganges Master Umweltingenieurwissenschaften am 06. Oktober 2022

13:00 – 13:30 Uhr

**Kurzvorstellung Studiengang**

*Prof. Dr. Jens Tränckner*

*JLW6-SR1*

13:30 – 13:45 Uhr

**Spaziergang zum Südstadt-Campus**



Orthophoto des Südstadt-Campus mit Flächenkategorien der stofflichen Belastung

13:45 – 15:30 Uhr

**Führung durch das neue Chemie-Gebäude mit innovativer Gebäudetechnik**

(Photovoltaik, Regenwassernutzung, adiabate Gebäudeklimatisierung ...)

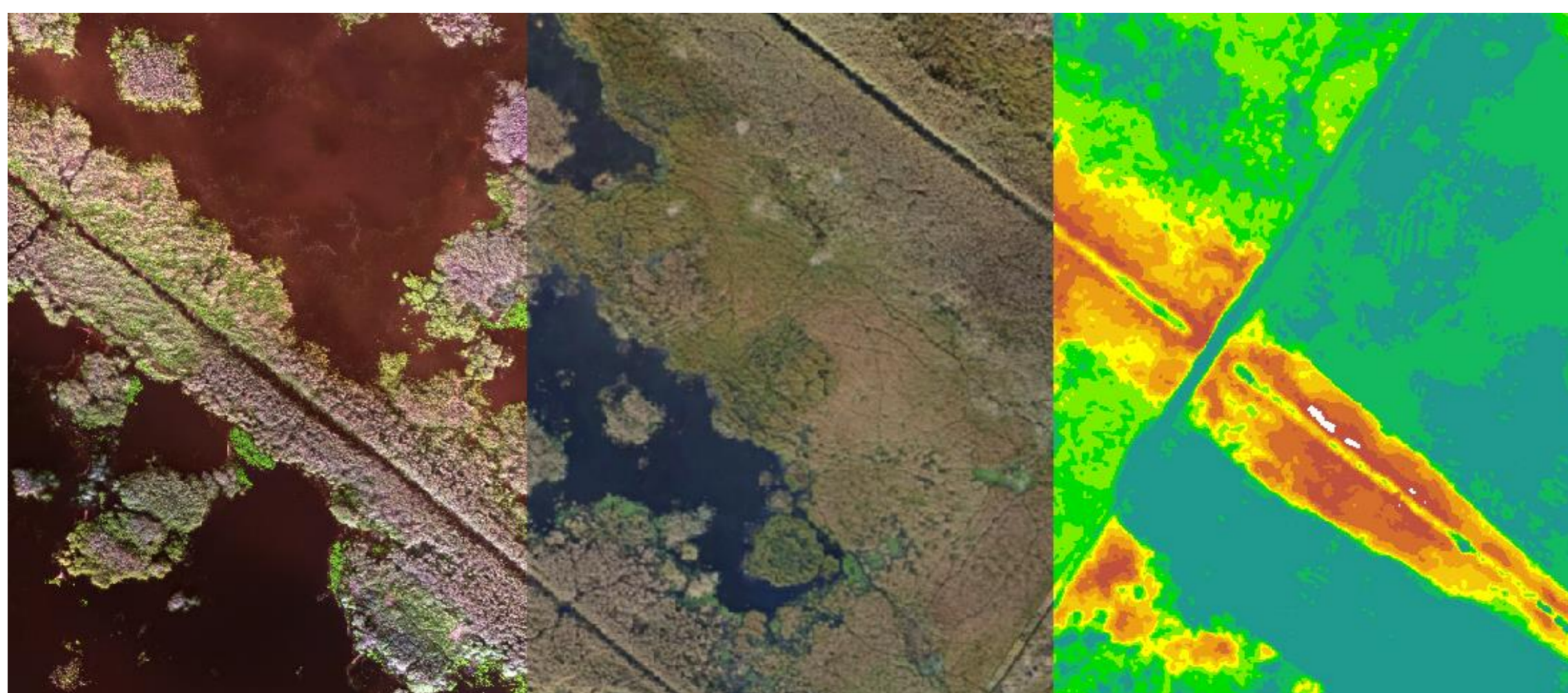


15:30 – 16:00 Uhr

**Vorführung zur UAV-gestützten Erhebung von Geodaten**

16:00 – 17:00 Uhr

**Gemeinsame experimentelle Ermittlung der Infiltrationskapazität von Stadtböden für dezentrale Regenwasserversickerung**



a) Multispektrale Aufnahme

b) RGB-Farbaufnahme

c) Darstellung der Höhen des Oberflächenmodells



Infiltrationsmessung auf einer Versickerungsanlage